

CAD/
CAM

Planungssoftware
CSV-Übergabe aus HOLZ-HER
certified Planungssoftware.

Warehouse
Kompletter Teilebestand für die Verwaltung
und Übergabe an die Maschinensteuerung.

BetterNest
Automatische Verschachtelung der Nestingpläne
dank revolutionärer 4.0-Software.

Produce
Ein Klick auf den smarten Produce-Knopf
genügt, um die Auftragsliste vollautomatisch
in Nestingpläne umzuwandeln.

DIE NEXTEC 4.0-LÖSUNG

Das NEXTEC-Paket ist die lokale Lösung für Ihre transparente Produktionssteuerung. Mit dem NEXTEC 4.0-Netzwerk-PC verbinden Sie die Möbelplanung im Büro digital mit der CNC-Maschine. Alle CAD/CAM-Daten, die mit der Planungssoftware im Büro erstellt wurden, werden über die Warehouse-Production-List an die Maschine in der Werkstatt übergeben. Digitalisierung einfach gedacht: So verwirklichen Sie Ihre Zukunftswerkstatt schon heute.

Video
NEXTEC 4.0

| | DYNESTIC 7535* classic 10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7 | DYNESTIC 7535* push 10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7 | DYNESTIC 7735* automatic 10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7 | DYNESTIC 7735* lift 10.5 12.5 20.5 12.7 15.7 20.7 |
|--|--|--|---|--|
| Bearbeitungsmaß 5' in X-Richtung in Y-Richtung | 3100 / 3700 / 6250 mm 1600 mm | | | |
| Bearbeitungsmaß 7' in X-Richtung in Y-Richtung | 3700 / 4600 / 6250 mm 2200 mm | | | |
| Vektorgeschwindigkeit | 128 m/min | | | |
| 5-Achs-Fräsggregat | 13 kW, flüssiggekühlt, 1000–24.000 min ⁻¹ | | | |
| | 18 kW, flüssiggekühlt, 1000–24.000 min ⁻¹ | | | |
| Bohrkopf L | 16 Spindeln (10 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung | | | |
| Bohrkopf XL | 24 Spindeln (18 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung | | | |
| Automatisierung | x | x | Beladetisch mit Einführrollenbahnen und Riemenförderer | Hubtisch mit Einführrollenbahnen |
| | x | x | Einzugsvorrichtung mit Querpositionierung | |
| | x | Automatischer Abschieber mit integrierter Absaugung | | |
| | x | Abnahmetisch mit Förderband | | |
| Werkstückauflage | 5' 8/16 Feld Vakuum softwaregesteuert 7' 16/32 Feld Vakuum softwaregesteuert | | | |
| Schutzeinrichtung | Lichtgitter | | | |
| | 3-Feld-Trittmatte | | | |
| Werkstückaufspannung | 5' 250 m³/h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer 7' 500 m³/h Vakuumpumpe, wartungsarmer Trockenläufer | | | |
| | Zusätzliche Vakuumpumpen | | | |
| Werkzeugwechsler | 14-fach-Pick-up-Wechsler im Maschinengestell | | | |
| | Zweiter 14-fach-Pick-up-Wechsler | | | |
| | 18-fach-Tellerwechsler mitfahrend (an Stelle Pick-Up) | | | |
| | Sägeblattwechsler mitfahrend mit Werkzeugabdeckung | | | |
| Software | CAMPUS-Software | | | |

| | | | | | | |
|--|----------|--|--------|---|---------------|---------------------------|
| | Standard | | Option | x | Nicht möglich | * auch als Rechtsvariante |
|--|----------|--|--------|---|---------------|---------------------------|

Standard Option x Nicht möglich *auch als Rechtsvariante

HOLZ-HER GmbH
Großer Forst 4 | 72622 Nürtingen
sales@holzher.com | www.holzher.de

Technische
Daten

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind als Beispiele zu verstehen und stellen keine verbindliche Darstellung dar. Die Abbildungen sind nicht zum seriellen Kopieren geeignet. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.
Bildnachweis: © shutterstock | Roman Samborski, © shutterstock | Astrovector
DE – HOLZ-HER 1015 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne | Drucklegung: 13.08.2021 – Erstausgabe: 13.08.2021



DYNESTIC 7535
Flexible 5-Achs-Nestingbearbeitung



Kantenanleimmaschinen CNC-Bearbeitungszentren Vertikale Plattensägen Druckbalkensägen Materialhandling

NESTING BEARBEITUNG

DYNESTIC-SERIE

Effiziente Produktion durch intelligente 5-Achs-Technologie

Solider Maschinenbau und der Fahrständer in massiver Gantrybauweise sorgen für höchste Präzision und beste Fräsergebnisse.

Der High-Flow-Nestingtisch garantiert optimalen Vakuumfluß und macht die 5-Achs-Variante der DYNESTIC zum echten Allround-Talent mit nahezu unbegrenzten Bearbeitungsmöglichkeiten.

Ob als DYNESTIC 7535 classic, push, automatic oder lift – diese 5-Achs-CNC setzt Maßstäbe in Sachen Funktionalität und Flexibilität.

Video
TwinTable

Meine DYNESTIC 7535 eröffnet mir völlig neue Anwendungsbereiche.



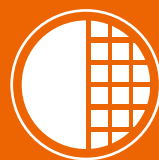
Enorme Zeitersparnis
Durch Komplettformatierung und CNC-Bearbeitung in einer Aufspannung.



Optimale Verschachtelungsergebnisse
Minimaler Verschchnitt und intelligente Bearbeitungsstrategien dank BetterNest-Software.



Massivholz- und Türenbearbeitung
Perfekte Bearbeitungsprozesse dank Flachtischsaugern und 5-Achs-Kopf.



TwinTable
Die geniale Kombination aus Raster- und Glatttisch für noch vielseitigere Anwendungen.



EFFIZIENTE PRODUKTION

Dynamisch, flexibel und von höchster Qualität in jeder Hinsicht – die DYNESTIC-Baureihe von HOLZ-HER ist das Bearbeitungszentrum für die komplette Plattenbearbeitung im Nestingverfahren.

Durch die enorme Vielseitigkeit in ihren verschiedenen Ausstattungsvarianten kann diese CNC-Baureihe an jede gewünschte Betriebsart und unterschiedlichste Automatisierungsgrade angepasst werden.

BetterNest-Softwaremodule machen den Unterschied

- Nesten von Einzelteilen oder zeitsparendes Zusammenlegen der Fräsbahnen.
- Parametrische Definition von Kleinteilen für die Nestingstrategie.
- Variantenprogramme einfach aus Listen mit Maßen befüllen und verschachteln.
- MultiNest-Intelligenz – automatische Anwahl der passenden Platte mit dem geringsten Verschnitt.

DYNESTIC 7535

Alle Funktionen der Nesting-Technologie mit der Freiheit von 5 Achsen

Flachtischsauger 1

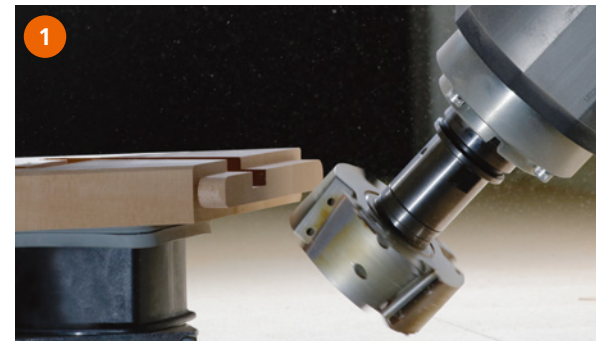
Universelle Bearbeitung von Treppenbauteilen, Massivholzplatten und Türblättern mit dem flexiblen 5-Achs-Kopf und 100-mm-Flachtischsauger.

Absolute Flexibilität 2

Durchdachte Lösungen für alle gängigen Möbelverbinder – egal ob in der Fläche, der Kante oder im Gehrungsschnitt! Die DYNESTIC-Software kennt die notwendigen Bearbeitungen und platziert sie an die richtigen Stellen.

Laserunterstützter schneller Schnitt 3

Macht aus Reststücken wertvolle Werkstücke – und mit der Einzelschnittfunktion wird die DYNESTIC zu einer virtuellen Formatkreissäge.



Eine komplette Schrankwand in weniger als 30 Minuten

Mit der DYNESTIC ganz einfach! Sobald Sie Ihre individuellen Maßmöbel geplant haben, werden alle notwendigen CNC-Programme sowie Verschachtelungspläne mit optimiertem Zuschnitt erstellt.



Professioneller DXF-Import

Durch die offene Schnittstelle zu Postprozessoren bieten Bearbeitungszentren von HOLZ-HER auch bei der Datenübergabe aus führenden CAD-/CAM-Programmen enorme Flexibilität. Und das Beste: Auch CAD-Zeichnungen legen Sie einfach auf den virtuellen Maschinentisch – ganz ohne Zwischenschritte.

Massive Gantry-Bauweise
Doppel-Synchro-Antrieb für höchste Präzision und beste Fräsergebnisse.

Bearbeitungskopf
5-Achs-Fräsggregat mit 13 oder 18 kW. Bohraggregat mit bis zu 24 Spindeln.

Label-Systeme
Zur Kennzeichnung von Werkstücken stehen manuelle und automatische Etikettiersysteme zur Auswahl.

Ein- und Abschiebevorrichtung
Für Plattenpositionierung beim Einzug und Abreinigung beim Abschieben.

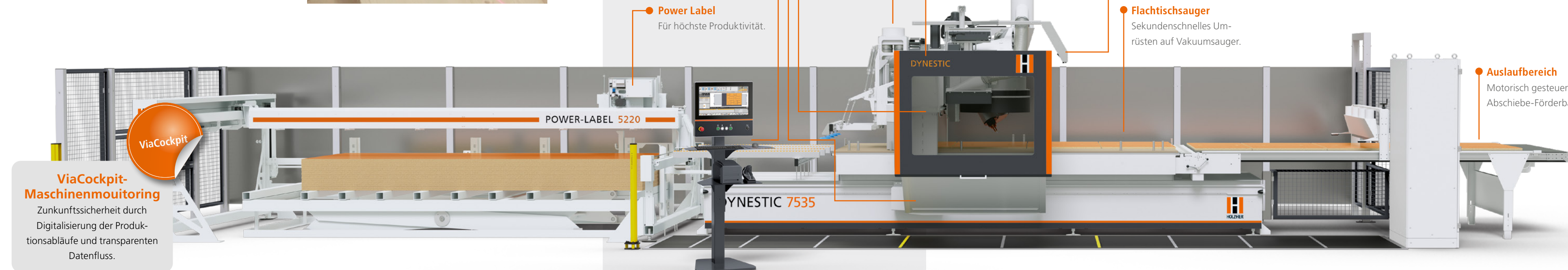
LED-Betriebszustandsanzeige
Optische LED-Anzeige der verschiedenen Betriebszustände.

DirectCut-Linienlaser
Die virtuelle Formatkreissäge auf der DYNESTIC.

Flachtischsauger
Sekundenschnelles Umrüsten auf Vakuumsauger.

Auslaufbereich
Motorisch gesteuertes Abschiebe-Förderband.

Power Label
Für höchste Produktivität.

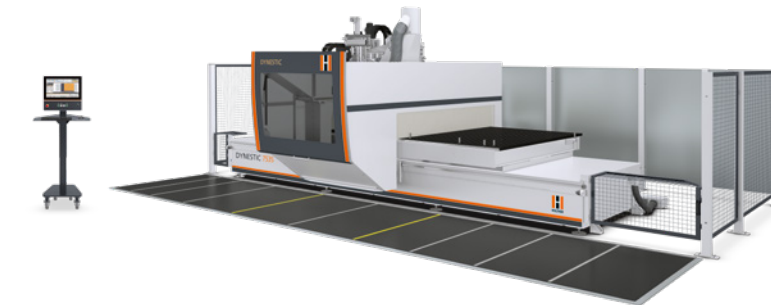


PERFEKTE LÖSUNGEN FÜR IHREN BETRIEB

Wählen Sie die Einzelmaschine classic oder eine der automatischen Varianten.

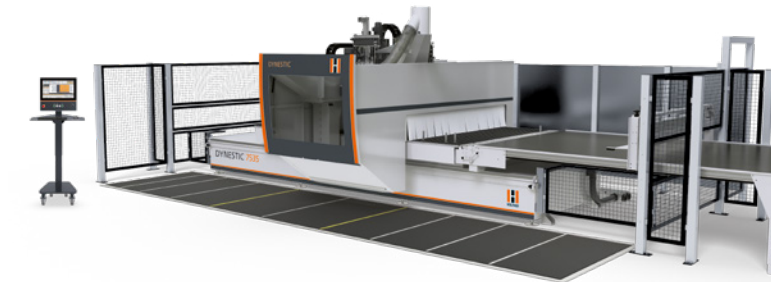
Classic-Variante

Die Classic-Version der DYNESTIC 7535 bietet die platzsparende und vielseitige Stand-Alone Lösung für das gesamte Spektrum der CNC-Bearbeitung.



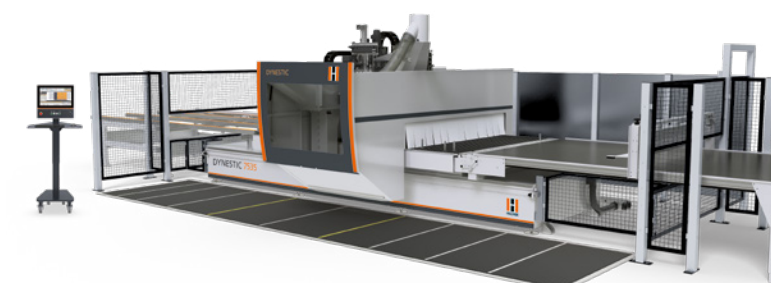
Push-Variante

In der Push-Variante dient ein höhengesteuerter Abschieber gleichzeitig zur Reinigung der genesteten Werkstücke und zum automatischen Transport der Werkstücke auf das motorisch getaktete Förderband. Der Bearbeitungstisch steht damit sofort wieder für die nächste Platte zur Verfügung und der Bediener kann die fertigen Werkstücke einfach und schnell entnehmen.



Automatic-Variante

In der Automatik-Version lässt sich die DYNESTIC nahtlos in ein automatisches Plattenlagernsystem integrieren. Das HOLZ-HER STORE-MASTER-System kann dabei die Serienfertigung genauso effizient wie den bunten Materialmix für Losgröße 1 unterstützen.



Lift-Variante

Für die Bearbeitung kompletter Plattenstapel mit sehr hohem Plattendurchsatz ist die Lift-Variante der DYNESTIC perfekt ausgestattet. Der Hubtisch positioniert sich hydraulisch und die vordere Plattenkante wird für eine automatische Maßkorrektur beim Einziehen auf den Maschinentisch vermessen.