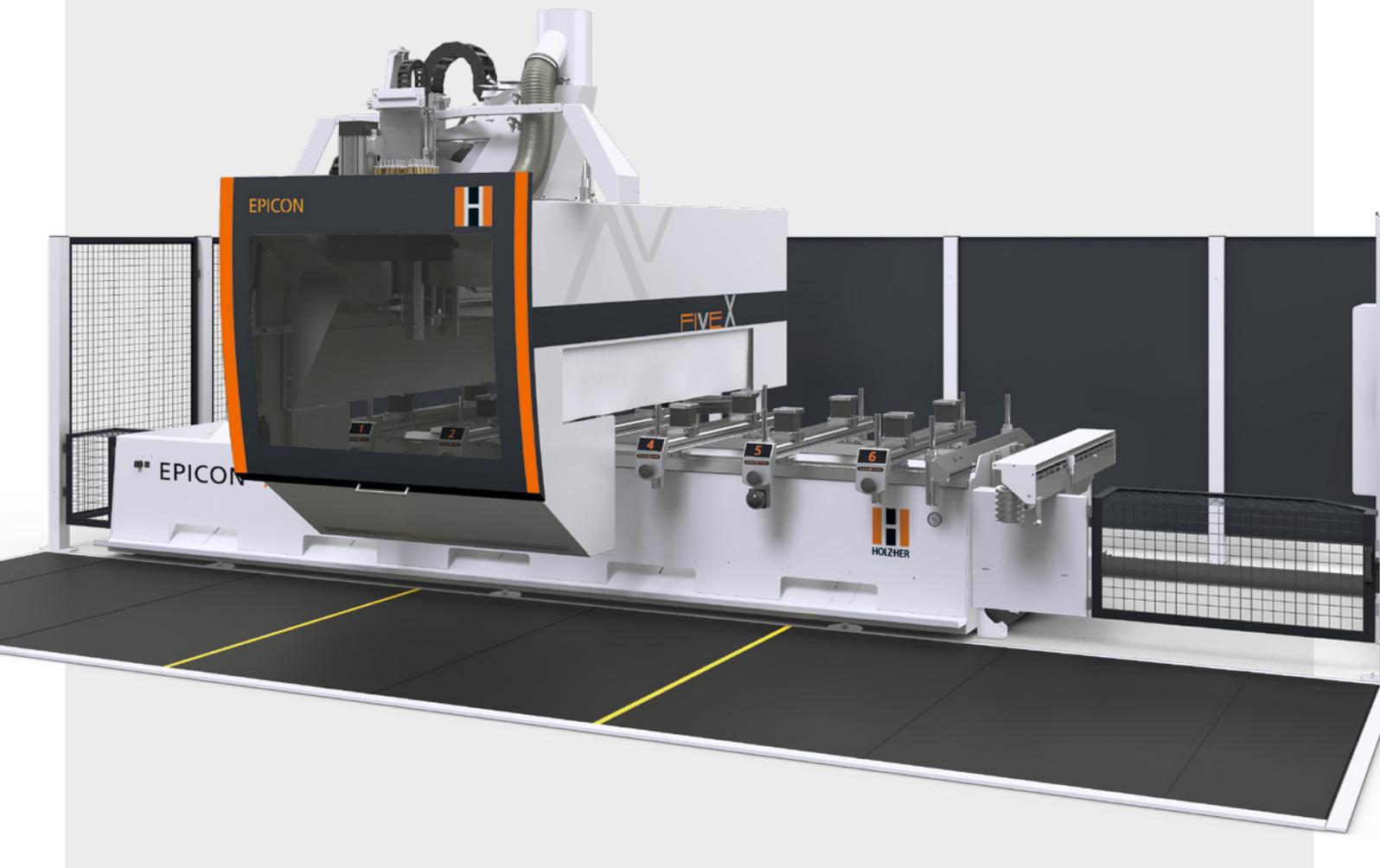




CNC-BEARBEITUNG



EPICON 7135

5 Achsen für maximale Flexibilität



Eröffnet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in der Holz- und Kunststoffbearbeitung.

EPICON 7135

Perfekt aufgestellt für jede Bearbeitung

Investitionen in die moderne 5-Achs-Technik rechnen sich. Denn nur so erreichen Sie höchste Präzision auch bei geschwungenen und gekrümmten Teilen. Genau so lassen sich mit der EPICON 7135 selbst aufwendig designte Möbel wirtschaftlich und präzise fertigen.

Steigen Sie mit der EPICON-Baureihe in die nächste Generation der CNC-Bearbeitung ein. Durch ihre Flexibilität lässt sich die EPICON optimal auf Ihre Anwendungen im Möbelbau, Treppenbau, Modellbau sowie in der Massivholzbearbeitung ausstatten.



Video
EPICON-7135



Echte 300 mm Werkstückhöhe

Perfekt für individuelle und variantenreiche Bearbeitungen von Plattenmaterial und Massivholz.



5-Achs-Bearbeitungskopf

Optimiert für die Praxis – und in Verbindung mit dem HOLZ-HER Bluetooth Chip „ChipControl“ bereit für Datenerfassung und Spindelmonitoring.



VISE LED-Tisch

Die geniale Lösung für das schnelle Rüsten des Konsolentisches dank HOLZ-HER Visual SETting – auch bei drehbaren Vakuumsaugern.



Synchro Drive-Tisch

Noch komfortabler geht es nicht. Synchron verfahrbare Sauger und Konsolen positionieren sich softwaregesteuert passend für jedes Werkstück.



Das Kraftpaket in der 5-Achs-Technik

Eine vollkommen neue Fertigungsdimension für Handwerksbetriebe und Industrie eröffnet die EPICON in der Holz- und Kunststoffbearbeitung. Das Herzstück ist der kompakte, kardanische 5-Achs-Kopf, der sich völlig frei im Raum bewegen kann. Antriebe und Steuerungstechnik der jeweils neuesten Generation sorgen in der Anwendung für nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.

Der kardanische Bearbeitungskopf sorgt für eine präzise Fertigung von Möbeln, Treppenläufen und Formbauteilen in aufwendigem Design. Der kompakte, kraftvolle und voll interpolierende Bearbeitungskopf arbeitet mit bis zu 24.000 Umdrehungen pro Minute und ist durch seine keramischen Lager und die Flüssigkeitskühlung extrem belastbar.

Die Besonderheit der 18-kW-Spindel ist die PRO-TORQUE-Technologie, die durch eine automatisierte, mechanische Fixierung der A- und C-Achse extrem hohe Drehmomente an der Spindel zulässt.

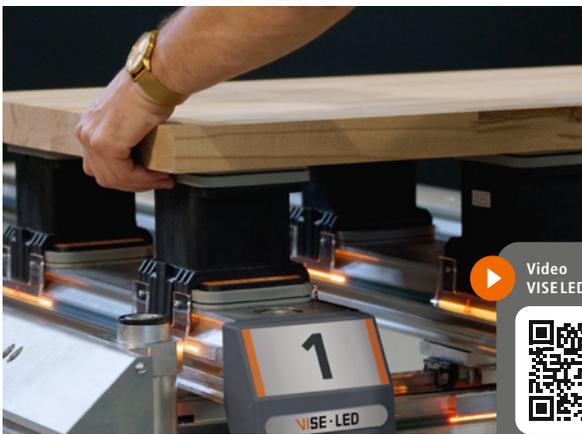
- 5-Achs-Kopf, A- und C-Achse interpolierend drehbar
A-Achse: $\pm 180^\circ$, C-Achse: $\pm 360^\circ$.
- 13-kW-Power-Spindel serienmäßig.
- 18-kW-PRO-TORQUE-Power-Spindel (Upgrade).
- Werkzeugaufnahme HSK 63 F mit Aggregatschnittstelle.
- Z-Hub 565 mm, echte 300 mm Werkstückhöhe.



> Viel Platz und Flexibilität mit der Auswahl aus drei Konsolentischen. <



1 HOCHFLEXIBLE TISCHKONZEPTE

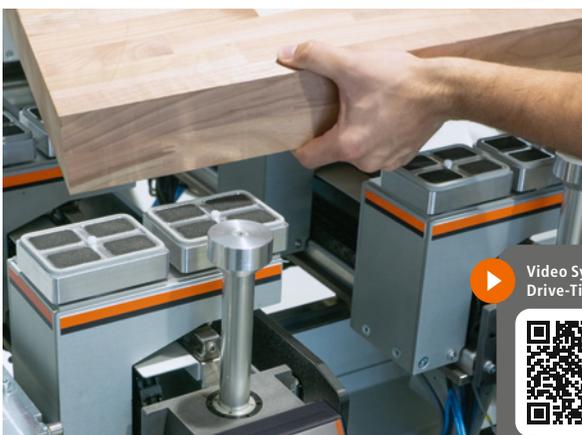


Video
VISELED-Tisch



VISE LED-Tisch

Der HOLZ-HER LED-Tisch mit Visual Setting sorgt für extrem schnelles und sicheres Rüsten und vermeidet dadurch Bearbeitungsfehler. Die errechneten Positionen der Konsolen und Sauger werden durch farbige LED-Bänder angezeigt und über den passenden Farbcode wird die Saugerart hervorgehoben. Auch das Anzeigen des Drehwinkels bei drehbaren Saugern ist problemlos möglich und macht die Positionierung der Sauger bei Freiformen zum Kinderspiel.



Video Synchro
Drive-Tisch



Synchro Drive-Tisch

Mit dem Synchro Drive-Tisch positionieren Sie alle Konsolen und Vakuumsauger vollautomatisch auf die von der Software oder dem Bediener vorgegebenen Positionen. Durch die gleichzeitige Positionierung aller Saugerwagen und der Konsolen ist der Synchro Drive-Tisch in Sekundenschnelle und mit höchster Präzision für jedes Werkstück eingerichtet.

EINFACHER IMPORT AUS GÄNGIGEN 5-ACHS-CAD/CAM-SYSTEMEN

Selbst aufwendige 5-Achs Bearbeitungen sind durch die offene und einfache Anbindung an dreidimensionale CAD/CAM-Programme problemlos umsetzbar.

Zusätzlich bietet das anerkannt vielseitige CAMPUS Softwarepaket einfache Programmierung selbst komplexer Teile dank einer Fülle vorhandener Makros und Hilfsfunktionen wie Easy-Snaps, freie Ebenen, Hilfsgeometrien und vielem mehr. So lassen sich neben Möbelteilen auch Bauelemente wie Türen mit wenigen Klicks vollparametrisch erzeugen.

DXF PROFESSIONELLER DXF-IMPORT

Der professionelle DXF-Import von Bauteilen erlaubt das direkte Auflegen von Werkstücken aus dem CAD auf das Workcenter. Voraussetzung dafür sind lediglich passende Layer in der Konstruktionssoftware.

2 VIACOCKPIT

Maschinenmonitoring von HOLZ-HER: Auch mobil von unterwegs den Durchblick in der Produktion behalten!

viaMonitor

Zum Monitoring und zur Auswertung.

viaCondition

Optimiert die Maschinennutzung.

viaOrder

Schafft Überblick über den Auftragsfortschritt.

viaMaintain

Informiert zu fälligen Wartungen.

viaNotify

Meldet eventuelle Fehler.



3 BEEINDRUCKENDE HARDWARE-AUSSTATTUNG

Die hohe Dynamik und große Durchzugskraft der kraftvollen, flüssig gekühlten 13-Kilowatt-Frässpindel sorgt für optimale Fräsergebnisse und kurze Bearbeitungszyklen. Für extrem hohe Zerspanungen kann die EPICON 7135 auch mit der 18-Kilowatt-PRO-TORQUEspindel ausgerüstet werden.

Drei wählbare Bohraggregate sind ideal für Reihenbohrungen und Rückwandnuten im Möbel- und Konstruktionsbau. Optional können sie um eine zweite Nutsäge und weitere Horizontalbohrer ergänzt werden.

Für absolut flexible 4-Feld-Bearbeitungen bietet sich die zusätzliche Fahrständerverlängerung der EPICON 7135 an.

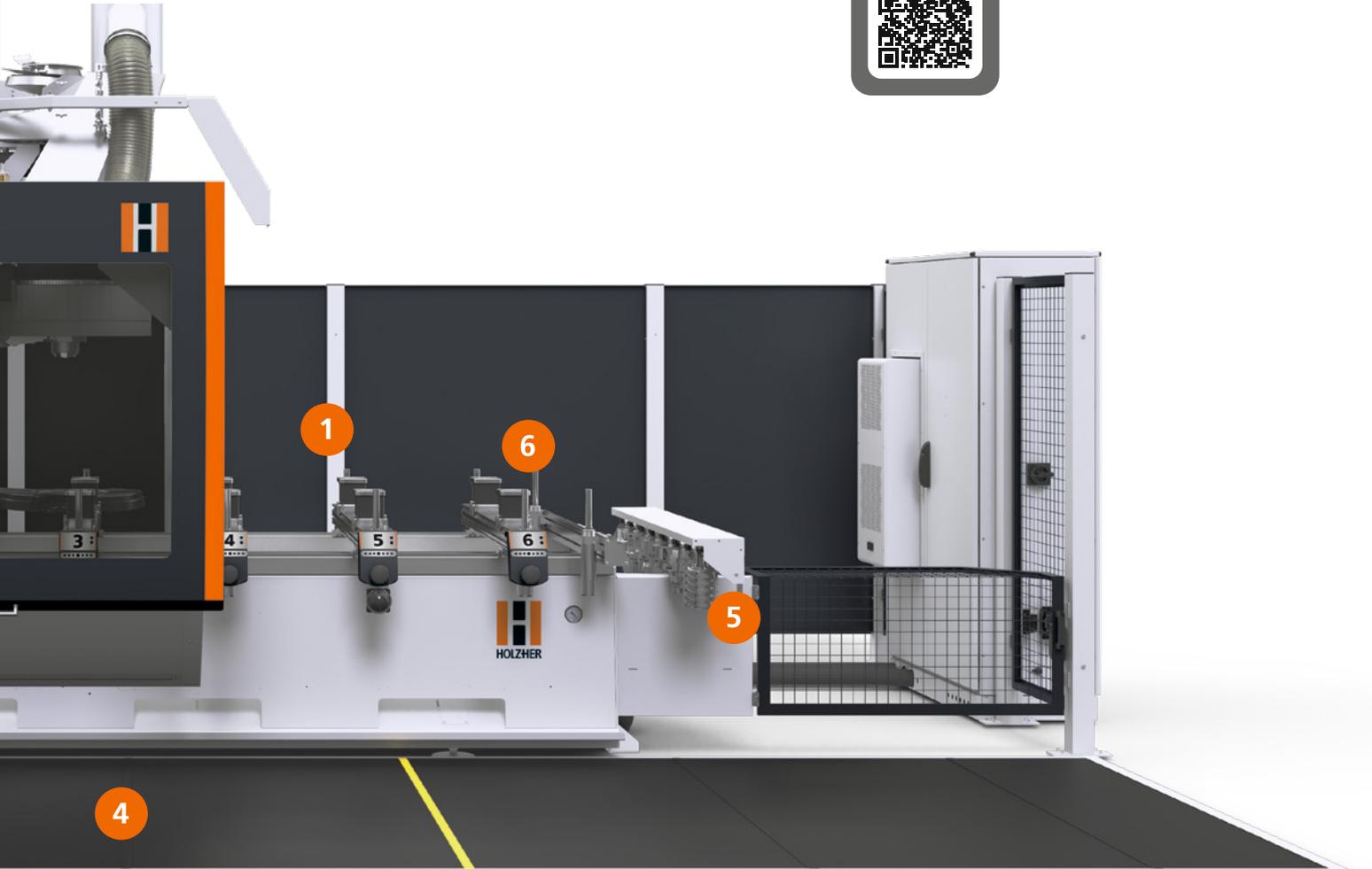
4 PERSONENSICHERHEIT

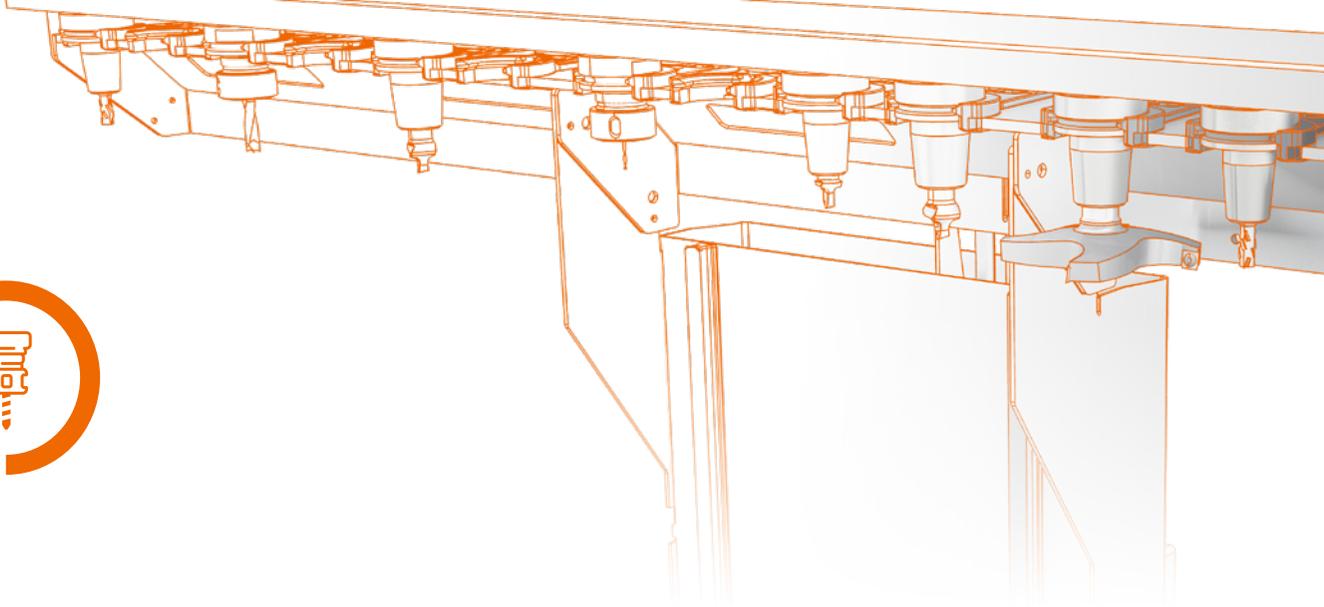
Extrem robuste 3-Feld-Sicherheitstrittmatten für höchste Sicherheit und Flexibilität bei der Pendelbearbeitung..



SAFE DETECT

Für perfekten Rundumschutz wird sowohl der Raum über dem Maschinentisch als auch die Umgebung vor der Maschine überwacht. Modernste Sensortechnik bietet, dank automatischer Personenerkennung mit Abstandskontrolle, Sicherheit und Bewegungsfreiheit für den Bediener.





5

AUTOMATISCHE WERKZEUG-WECHSELOPTIONEN

Die EPICON kann mit einer Vielzahl von automatischen Werkzeugwechsoptionen für verschiedenste Anwendungen ausgestattet werden. Der mitfahrende 18-fach-Tellerwechsler überzeugt bei allen Werkzeugwechseln durch eine kurze Span-zu-Span-Zeit.

Oder Sie entscheiden sich zusätzlich für einen mitfahrenden Wechsler für Sägeblätter bis zu 350 mm Durchmesser. Noch mehr Werkzeugplätze erhalten Sie mit dem seitlichen 14-fach-oder 24-fach-Werkzeugwechsler.

CLEVERE RÜSTHILFEN

Die Maschinensoftware erzeugt beim Auflegen eines Werkstückes sofort einen Saugervorschlag. Damit werden die Konsolen und die Vakuumsauger über den Laserpointer minutenschnell exakt platziert. Bei komplexen Werkstücken und gedrehten Saugern unterstützt Sie der optionale Deckenlaser, indem er die ideale Position geschweiften Werkstücke und Bögen vorgibt.

UNIVERSELLE SPANNSYSTEME

Die Vielzahl erhältlicher Spannsysteme macht die EPICON-Serie universell einsetzbar. Ob Möbelbauteile und Türen im Pendelbetrieb oder in der Komponentenfertigung – die HOLZ-HER EPICON besticht durch perfekte Anpassungsfähigkeit.

- Rahmenspanner für gerade und geschweifte Teile.
- Auch für große Querschnitte und hohe Zerspanungen.
- Einzeln und in Gruppen bedienbar.
- Auch als Erweiterungssatz nachlieferbar.



6



| | EPICON 7135 |
|---|---|
| Bearbeitungsmaß in X-Richtung in Y-Richtung | 3680 / 4580 / 5480 / 6380 / 7280 mm 1500 mm |
| Vektorgeschwindigkeit | 131 m/min |
| Fräsaggregat | 13 kW, flüssiggekühlt, 1000–24.000 min ⁻¹ |
| | 18 kW, flüssiggekühlt, 1000–24.000 min ⁻¹ |
| | ChipControl, Bluetooth-Spindel-Sensor |
| Bohrkopf S | Bohrkopf S 14 Spindeln (10 V 4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung |
| | Zweite Doppelbohrspindel in X-Richtung |
| Bohrkopf L/XL | Bohrkopf L 21 Spindeln (15 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung |
| | Bohrkopf XL 31 Spindeln (25 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung |
| | Zweite Doppelbohrspindel in Y-Richtung |
| | Dritte Doppelbohrspindel in X-Richtung |
| | Zusätzliches Sägeaggregat in Y-Richtung |
| Werkstückauflage | 6 Konsolen, pneumatisch geklemmt, je Konsole 1 Anschlagbolzen vorne / hinten und 2 Vakuumsauger 115 x 140 x 125 mm |
| | WISE LED-Tisch, Anzeige der Konsolen- und Sauger sowie Saugertypen und Drehwinkel in 15°-Schritten über farbige LED-Leuchten |
| | Synchro Drive-Tisch, vollautomatischer, softwaregesteuerter Maschinentisch zur synchronen Positionierung der Konsolen und Saugerwagen |
| Schutzeinrichtung | Sicherheitstrittmatte |
| | Safe Detect – variables Sicherheitssystem über Sensoren |
| Werkstückaufspannung | 100 m ³ /h Vakuumpumpe, Trockenläufer |
| | Zusätzliche Vakuumpumpen, Trockenläufer |
| Werkzeugwechsler | 18-fach-Magazin (Teller) in X-Richtung mitfahrend |
| | 1-fach-Magazin für große Sägeblattdurchmesser bis 350 mm |
| | 14-fach-Linear-Pick-Up, oder 24-fach Teller-Pick-Up, Festinstallation rechte Maschinenseite |
| Software | CAMPUS-Software, Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul |
| | CAMPUS 3D-Materialabtragsimulation |
| | CAMPUS-Software Bürolizenz |
| | 5-Achsmodul Simultanfräsen |
| Maschinenmonitoring | viaCockpit |

 Standard
 Option
 x Nicht möglich

HOLZ-HER GmbH

Großer Forst 4 | 72622 Nürtingen
sales@holzher.com | www.holzher.de



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet. Bildnachweis: © AdobeStock | Leszek Glasner

DE – HOLZ-HER 1077 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne | Drucklegung: 01.07.2022 – Erstaussgabe: 01.07.2022

