

Kantenanleimmaschinen

CNC-Bearbeitungszentren

Vertikale Plattensägen

Druckbalkensägen

Materialhandling



CNC-BEARBEITUNG



EPICON 7235 | 7335

Die leistungsstarken Universalgenies





Es ist Zeit für die nächste Generation der CNC-Bearbeitung.

EPICON 7235 | 7335

Dynamik, Kraft und Leistung

Eine rationelle Fertigung ist ohne CNC-Bearbeitungszentrum selbst in kleineren Tischlerbetrieben kaum noch denkbar. HOLZ-HER bietet mit der neuen CNC-Baureihe EPICON 7235 | 7335 leistungsstarke Universalgenies in Gantry-Bauweise und eröffnet Ihnen vollkommen neue Horizonte bei der Umsetzung Ihrer Kreativität.

Dabei überzeugen nicht nur die Bearbeitungsmaße bei der EPICON, auch die beeindruckende Hardware-Ausstattung spricht für sich.

Steigen Sie mit der EPICON in die nächste Generation der CNC-Bearbeitung ein. Durch ihre Flexibilität, lässt sich die EPICON optimal auf Ihre Anwendungen im Möbelbau, Treppenbau, Modellbau sowie in der Massivholzbearbeitung ausstatten.

5x 5-Achs-Bearbeitungskopf

Optimiert für die Praxis – und in Verbindung mit dem HOLZ-HER Bluetooth Chip „ChipControl“ bereit für Datenerfassung und Spindelmonitoring.

5x

WISE LED-Tisch

Die geniale Lösung für das schnelle Rüsten des Konsolentisches dank HOLZ-HER Visual Setting – auch bei drehbaren Vakuumsaugern.

WISE
LED

Synchro Drive-Tisch

Noch komfortabler geht es nicht. Synchron verfahrbare Sauger und Konsolen positionieren sich softwaregesteuert passend für jedes Werkstück.



Echte 300 mm Werkstückhöhe

Perfekt für individuelle und variantenreiche Bearbeitungen von Plattenmaterial und Massivholz.

300 mm



Video
EPICON-Serie



Das Kraftpaket in der 5-Achs-Technik

Eine vollkommen neue Fertigungsdimension für Handwerksbetriebe und Industrie eröffnet die EPICON in der Holz- und Kunststoffbearbeitung. Das Herzstück ist der kompakte, kardanische 5-Achs-Kopf, der sich völlig frei im Raum bewegen kann. Antriebe und Steuerungstechnik der jeweils neuesten Generation sorgen in der Anwendung für nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.

Der kardanische Bearbeitungskopf sorgt für eine präzise Fertigung von Möbeln, Treppenläufen und Formbauteilen in aufwendigem Design. Der kompakte, kraftvolle und voll interpolierende Bearbeitungskopf arbeitet mit bis zu 24.000 Umdrehungen pro Minute und ist durch seine keramischen Lager und die Flüssigkeitskühlung extrem belastbar.

Die Besonderheit der 18-kW-Spindel ist die PRO-TORQUE-Technologie, die durch eine automatisierte, mechanische Fixierung der A- und C-Achse extrem hohe Drehmomente an der Spindel zulässt.

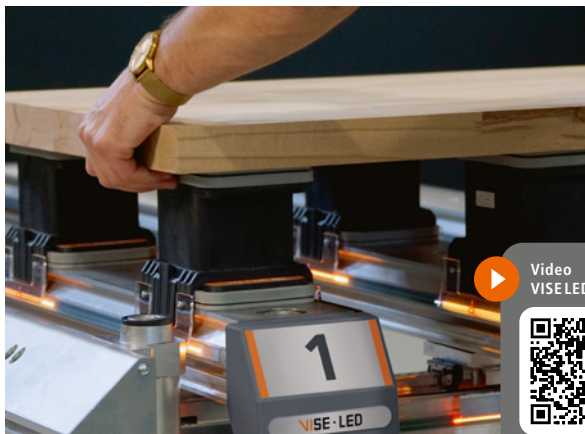
- 5-Achs-Kopf, A- und C-Achse interpolierend drehbar
A-Achse: $\pm 180^\circ$, C-Achse: $\pm 360^\circ$.
- 13-kW-Power-Spindel serienmäßig.
- 18-kW-PRO-TORQUE-Power-Spindel (Upgrade).
- Werkzeugaufnahme HSK 63 F mit Aggregatschnittstelle.
- Z-Hub 565 mm, echte 300 mm Werkstückhöhe.



» Viel Platz – auch für überbreite
Werkstücke mit dem
flexiblen Konsolentisch. «



1 HOCHFLEXIBLE TISCHKONZEPTE

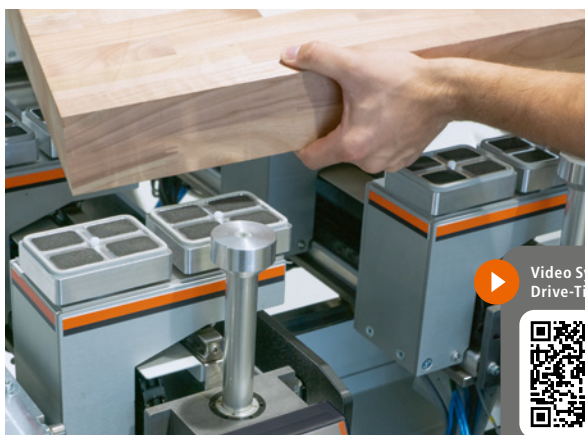


Video
VISELED-Tisch



VISE LED-Tisch

Der HOLZ-HER LED-Tisch mit Visual Setting sorgt für extrem schnelles und sicheres Rüsten und vermeidet dadurch Bearbeitungsfehler. Die errechneten Positionen der Konsolen und Sauger werden durch farbige LED-Bänder angezeigt und über den passenden Farbcode wird die Saugerart hervorgehoben. Auch das Anzeigen des Drehwinkels bei drehbaren Saugern ist problemlos möglich und macht die Positionierung der Sauger bei Freiformen zum Kinderspiel.



Video Synchro
Drive-Tisch



Synchro Drive-Tisch

Mit dem Synchro Drive-Tisch positionieren Sie alle Konsolen und Vakuumsauger vollautomatisch auf die von der Software oder dem Bediener vorgegebenen Positionen. Durch die gleichzeitige Positionierung aller Saugerwagen und der Konsolen ist der Synchro Drive-Tisch in Sekundenschnelle und mit höchster Präzision für jedes Werkstück eingerichtet.

2 SPÄNEFÖRDERBAND

Wo gefräst wird fallen auch Späne! Dafür gibt es das optionale, in den Maschinenständer integrierte, platzsparende Späneförderband. Damit werden auch große Spanmengen verlässlich zur Absaugung befördert.

EINFACHER IMPORT AUS GÄNGIGEN 3D-CAD/CAM-SYSTEMEN

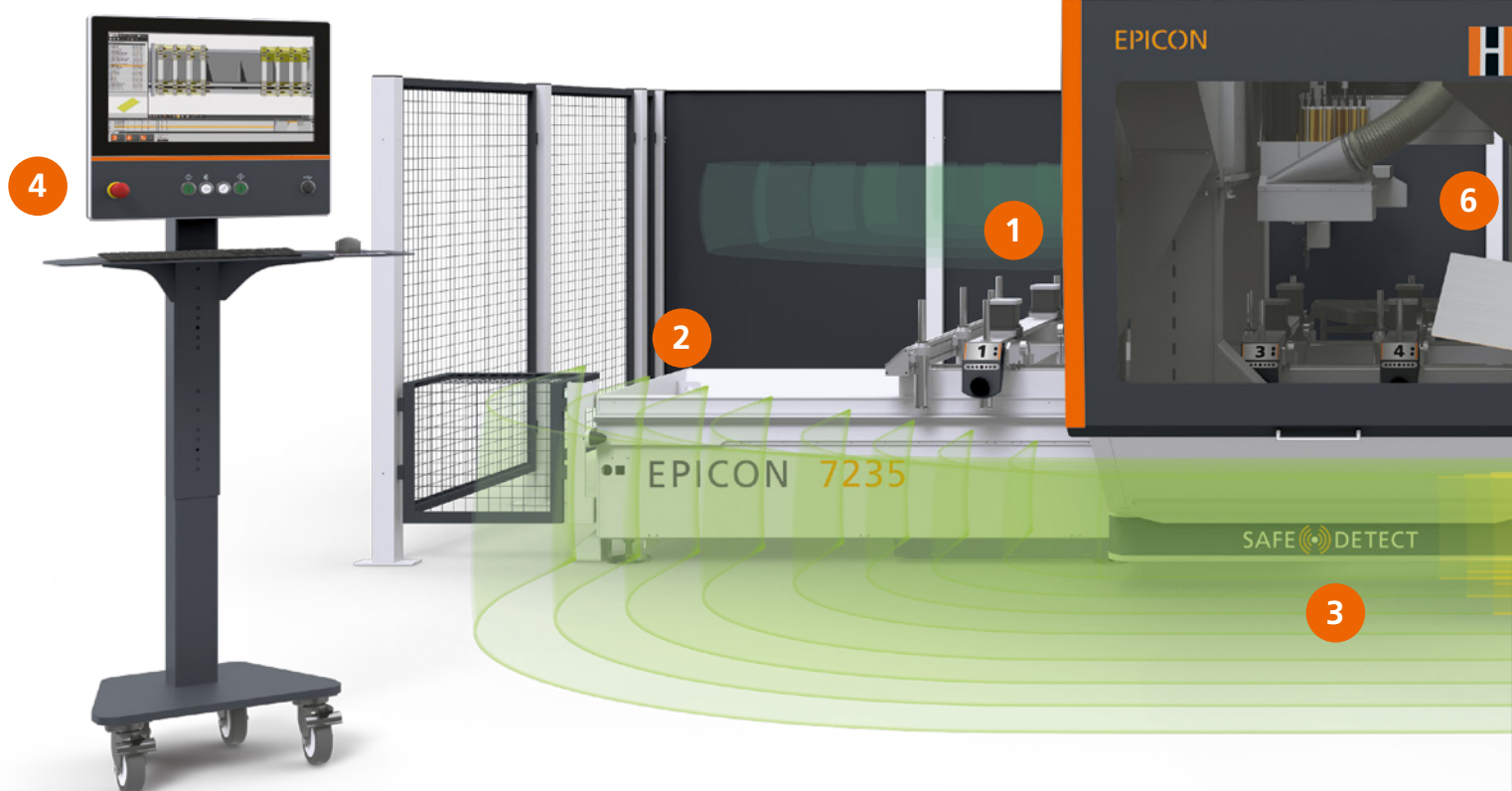
Selbst aufwändige 5-Achs-Bearbeitungen sind durch die offene und einfache Anbindung an 3D-CAD/CAM-Programme problemlos umsetzbar.

Zusätzlich bietet das anerkannt vielseitige CAMPUS Softwarepaket einfache Programmierung selbst komplexer Teile dank einer Fülle vorhandener Makros und Hilfsfunktionen wie Easy-Snaps, freie Ebenen, Hilfsgeometrien und vielem mehr. So lassen sich neben Möbelteilen auch Bauelemente wie Türen mit wenigen Klicks vollparametrisch erzeugen.



PROFESSIONELLER DXF-IMPORT

Der professionelle DXF-Import von Bauteilen erlaubt das direkte Auflegen von Werkstücken aus dem CAD auf das Workcenter. Voraussetzung dafür sind lediglich passende Layer in der Konstruktionssoftware.



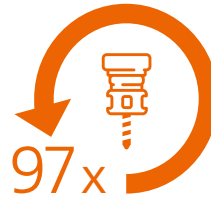


3 SAFE DETECT

Für perfekten Rundumschutz wird sowohl der Raum über dem Maschinentisch als auch die Umgebung vor der Maschine überwacht. Modernste Sensortechnik bietet, dank automatischer Personenerkennung mit Abstandskontrolle, Sicherheit und Bewegungsfreiheit für den Bediener. Ergänzend sichert ein moderner Schutzzaun den Zugang in den Arbeitsbereich des Bearbeitungszentrums seitlich und von hinten ab.

4 VIACOCKPIT

Maschinenmonitoring von HOLZ-HER:
Auch mobil von unterwegs den Durchblick in der Produktion behalten!



5 AUTOMATISCHE WERKZEUGWECHSEL-OPTIONEN

Die EPICON kann mit einer Vielzahl von automatischen Werkzeugwechselloptionen für verschiedenste Anwendungen ausgestattet werden. Die mitfahrenden 18-fach- oder 24-fach-Tellerwechsler überzeugen bei allen Werkzeugwechseln durch eine kurze Span-zu-Span-Zeit. Oder Sie entscheiden sich zusätzlich für einen mitfahrenden Wechsler für Sägeblätter bis zu 350 mm Durchmesser. Noch mehr Werkzeugplätze erhalten Sie mit dem seitlichen 14-fach-Linearwechsler. Je nach Anwendung und Ausstattung bietet die EPICON Platz für bis zu 97 Werkzeugplätze.



viaMonitor

Zum Monitoring und zur Auswertung.



viaCondition

Optimiert die Maschinennutzung.



viaOrder

Schafft Überblick über den Auftragsfortschritt.

viaMaintain

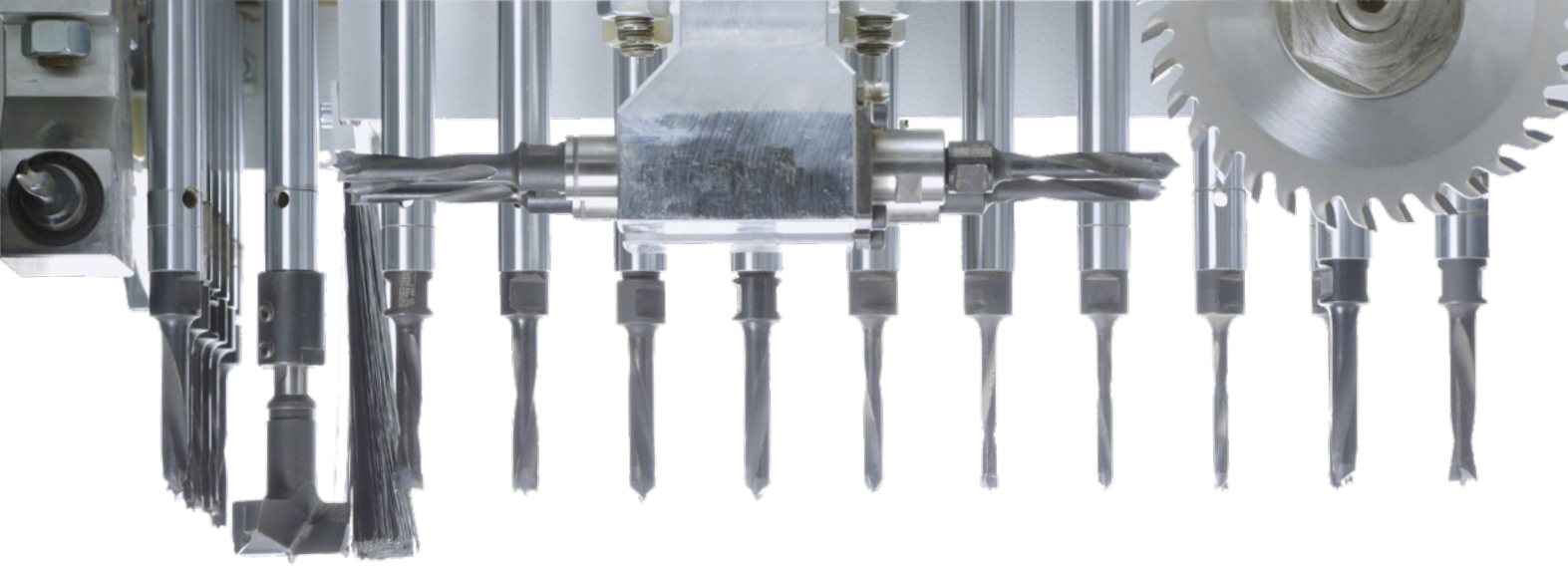
Informiert zu fälligen Wartungen.



viaNotify

Meldet eventuelle Fehler.





6 BEEINDRUCKENDE HARDWARE-AUSSTATTUNG

Die hohe Dynamik und große Durchzugskraft der kraftvollen, flüssig gekühlten 13-Kilowatt-Frässpindel sorgt für optimale Fräsergebnisse und kurze Bearbeitungszyklen. Für extrem hohe Zerspanungen kann die EPICON 7235 auch mit der 18-Kilowatt-PRO-TORQUE-Spindel ausgerüstet werden.

Das Bohraggregat ist ideal für Reihenbohrungen und Rückwandnuten im Möbel- und Konstruktionsbau. Optional kann es um eine zweite Nutsäge und weitere Horizontalbohrer ergänzt werden. Für die Serienfertigung ist alternativ auch der XL-Bohrkopf für Reihenbohrungen mit noch flexibleren Bohrerbestückungen lieferbar.

CLEVERE RÜSTHILFEN

Die Maschinensoftware erzeugt beim Auflegen eines Werkstückes sofort einen Saugervorschlag. Damit werden die Konsolen und die Vakuumsauger über den Laserpointer minutenschnell exakt platziert. Bei komplexen Werkstücken und gedrehten Saugern unterstützt Sie der optionale Deckenlaser, indem er die ideale Position geschweiften Werkstücke und Bögen vorgibt.

UNIVERSELLE SPANNSYSTEME

Die Vielzahl erhältlicher Spannsysteme macht die EPICON-Serie universell einsetzbar. Ob Möbelbauteile und Türen im Pendelbetrieb oder in der Komponentenfertigung – die HOLZ-HER EPICON besticht durch perfekte Anpassungsfähigkeit.

- Rahmenspanner für gerade und geschweifte Teile.
- Auch für große Querschnitte und hohe Zerspanungen.
- Einzel und in Gruppen bedienbar.
- Auch als Erweiterungssatz nachlieferbar.



	EPICON 7235	EPICON 7335
Bearbeitungsmaß in X-Richtung in Y-Richtung	3680 / 4580 / 5480 / 6380 / 7280 mm 1650 mm	3680 / 4580 / 5480 / 6380 / 7280 mm 2100 mm
Vektorgeschwindigkeit	131 m/min	
Fräsaggregat	13 kW, flüssiggekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	
	18 kW, flüssiggekühlt, 1000 – 24.000 min ⁻¹	
	ChipControl, Bluetooth-Spindel-Sensor	
Bohrkopf S	Bohrkopf S 14 Spindeln (10 V 4 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	
	Zweite Doppelbohrspindel in X-Richtung	
Bohrkopf L/XL	Bohrkopf L 21 Spindeln (15 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	
	Bohrkopf XL 31 Spindeln (35 V 6 H) inkl. Sägeaggregat in X-Richtung	
	Zweite Doppelbohrspindel in Y-Richtung	
	Dritte Doppelbohrspindel in X-Richtung	
	Zusätzliches Sägeaggregat in Y-Richtung	
Werkstückauflage	6 Konsolen, pneumatisch geklemmt, je Konsole 1 Anschlagbolzen vorne / hinten und 2 Vakuumsauger 115 x 140 x 125 mm	
	VISE LED-Tisch, Anzeige der Konsolen- und Sauger sowie Saugertypen und Drehwinkel in 15°-Schritten über farbige LED Leuchten	
	Synchro Drive-Tisch, vollautomatischer, softwaregesteuerter Maschinentisch zur synchronen Positionierung der Konsolen und Saugerwagen	
Schutzeinrichtung	Sicherheitstrittmatte	
	Safe Detect – variables Sicherheitssystem über Sensoren	
Werkstückaufspannung	100 m³/h Vakuumpumpe, Trockenläufer	
	Zusätzliche Vakuumpumpen, Trockenläufer	
Werkzeugwechsler	18-fach-Magazin (Teller) in X-Richtung mitfahrend	
	24-fach-Magazin (Teller) in X-Richtung mitfahrend	
	1-fach-Magazin für große Sägeblattdurchmesser bis 350 mm	
	14-fach-Linear-Pick-Up, Festinstallation rechte Maschinenseite	
Software	CAMPUS-Software, Maschinenlizenz inkl. aCADemy CAD/CAM-Modul	
	CAMPUS 3D Materialabtragsimulation	
	CAMPUS-Software Bürolizenz	
	5-Achsmodul Simultanfräsen	
Maschinenmonitoring	viaCockpit	

Standard	Option	x	Nicht möglich
----------	--------	---	---------------

HOLZ-HER GmbH

Großer Forst 4 | 72622 Nürtingen
sales@holzher.com | www.holzher.de



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum seriennmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.
Bildnachweis: © shutterstock | Leszek Giasner
DE – HOLZ-HER 1070 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne | Drucklegung: 16.03.2022 – Erstausgabe: 08.10.2021

